



豫煤监2503

超声波无损检测检验报告

委托单位： 河南大有能源股份有限公司石壕煤矿

检验地点： 13 区回风下山

设备名称： 13 区回风下山架空乘人装置

检验类别： 委托检验

检验日期： 2026 年 09 月 07 日



检验单位： 豫西矿用安全设备检测检验中心 （公章）



注 意 事 项

- 1、报告无检验单位“检验专用章”者无效。
- 2、报告无骑缝章者无效。
- 3、报告无检验人员、审核人员、批准人签名签字无效。
- 4、复制报告（全文复制除外），未加盖单位公章者无效。
- 5、报告检验数据仅对当时设备状态负责。
- 6、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

检验机构名称：豫西矿用安全设备检测检验中心

检验机构地址：河南省义马市朝阳路中段东侧 51 号

邮政编码：472300

电话：0398-5892804



检 验 报 告

委托单位	河南大有能源股份有限公司石壕煤矿		地址	三门峡市陕州区观音堂镇段岩村	
受检单位	河南大有能源股份有限公司石壕煤矿		地址	三门峡市陕州区观音堂镇段岩村	
检验日期	2026 年 09 月 07 日	检验地点	13 区 回风下山	检验类别	委托检验
工件名称	首轮轴	工件编号	1#	检测区域	轴端面
工件规格	Φ150mm×1355mm	工件材质	钢锻件	检测范围	100%扫查
探伤方法	纵波直接接触法	检测时机	在用	表面状况	Ra<6.3 μm
灵敏度 设定方法	底波反射法	扫查灵敏度	Φ2mm 平底孔	探头类型	直探头
校准试块	CS-2-11	是否适用 近表面区域	是	探头频率	2.5MHz
对比试块	/	耦合剂	油脂	折射角	0°
扫查速度	<120mm/s	质量等级	4 级	晶片尺寸	Φ20mm
检验组	组长	蒯子龙 UT2 级	成员	邢飞飞 UT2 级	
依据标准	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》				
检验设备一览表					
名称	规格型号	不确定度、准确度等级或 最大允许误差		检定/校准证书编号	
超声波探伤仪	UHC2100e	衰减器误差: 0.5dB/20dB, 0.9dB/60dB 幅值线性误差: 1.0% 时基线性误差: 0.0%		1025BR0500256	
粗糙度测量仪	TR200	量程±80 μm, 示值相对误差+0.3% 量程±40 μm, 示值相对误差-1.1% 量程±20 μm, 示值相对误差+2.3%		1025CL6100344	
钢卷尺	5m	II 级		1025BL0502450	
温湿度表	WS-1	±1℃, ±5%RH		1025BT0302720	
检验环境					
环境温度(℃)	24.9		相对湿度(%)	83.8	
检验结论:					
依据 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》对河南大有能源股份有限公司石壕煤矿 13 区回风下山架空乘人装置首轮轴进行了超声波探伤, 按质量等级 4 级验收, 受检工件未发现超标缺陷, 所检项目符合标准要求。					
签发日期: 2026 年 09 月 07 日					
备注					

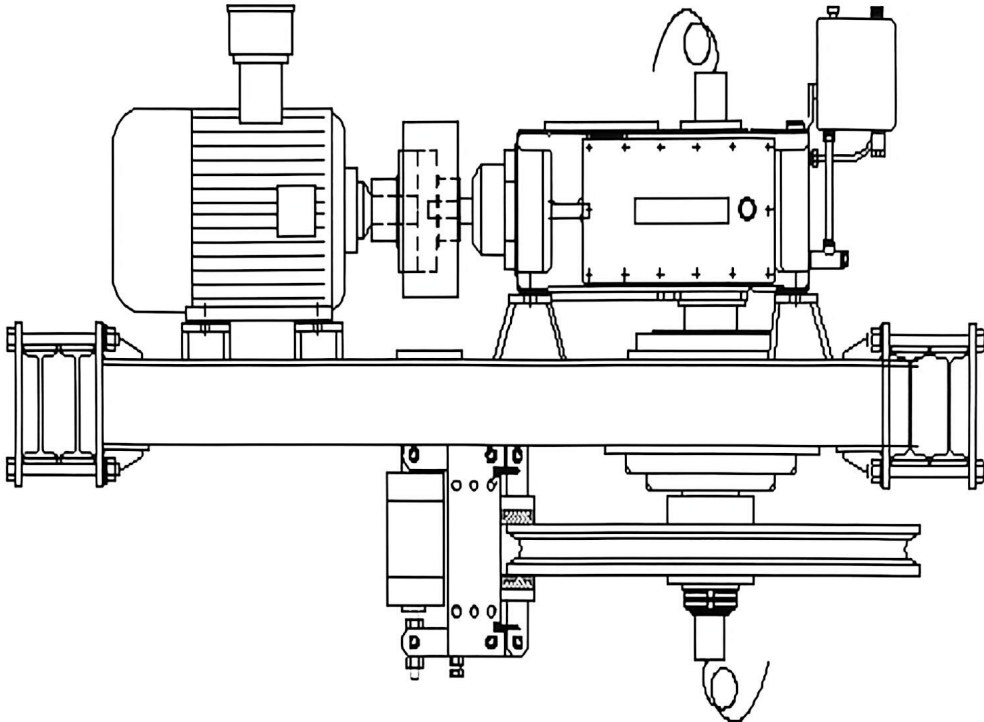
批准: 董建中

审核: 蒯子龙

主检: 邢飞飞



检 验 结 果

工件名称	首轮轴	工件规格	Φ150mm×1355mm	数量（件）	1
检验情况及检验部位示意图：					
					
注：受现场检验条件限制，仅对工件轴向两端面进行双向扫查。					
缺陷编号	缺陷位置	缺陷大小	缺陷性质	缺陷数量	
/	/	/	/	/	
以下空白					
备注	未发现超标缺陷。				

检 验 报 告

委托单位	河南大有能源股份有限公司石壕煤矿		地址	三门峡市陕州区观音堂镇段岩村	
受检单位	河南大有能源股份有限公司石壕煤矿		地址	三门峡市陕州区观音堂镇段岩村	
检验日期	2026 年 09 月 07 日	检验地点	13 区 回风下山	检验类别	委托检验
工件名称	尾轮轴	工件编号	2#	检测区域	轴端面
工件规格	Φ120mm×515mm	工件材质	钢锻件	检测范围	100%扫查
探伤方法	纵波直接接触法	检测时机	在用	表面状况	Ra<6.3 μm
灵敏度 设定方法	底波反射法	扫查灵敏度	Φ2mm 平底孔	探头类型	直探头
校准试块	CS-2-11	是否适用 近表面区域	是	探头频率	2.5MHz
对比试块	/	耦合剂	油脂	折射角	0°
扫查速度	<120mm/s	质量等级	4 级	晶片尺寸	Φ20mm
检验组	组长	蔺子龙 UT2 级	成员	邢飞飞 UT2 级	
依据标准	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》				
检验设备一览表					
名称	规格型号	不确定度、准确度等级或 最大允许误差		检定/校准证书编号	
超声波探伤仪	UHC2100e	衰减器误差： 0.5dB/20dB, 0.9dB/60dB 幅值线性误差：1.0% 时基线性误差：0.0%		1025BR0500256	
粗糙度测量仪	TR200	量程±80 μm, 示值相对误差+0.3% 量程±40 μm, 示值相对误差-1.1% 量程±20 μm, 示值相对误差+2.3%		1025CL6100344	
钢卷尺	5m	II 级		1025BL0502450	
温湿度表	WS-1	±1℃, ±5%RH		1025BT0302720	
检验环境					
环境温度(℃)	27.6		相对湿度(%)	84.2	
检验结论：					
依据 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》对河南大有能源股份有限公司石壕煤矿 13 区回风下山架空乘人装置尾轮轴进行了超声波探伤，按质量等级 4 级验收，受检工件未发现超标缺陷，所检项目符合标准要求。					
签发日期：2026 年 09 月 11 日					
备注					

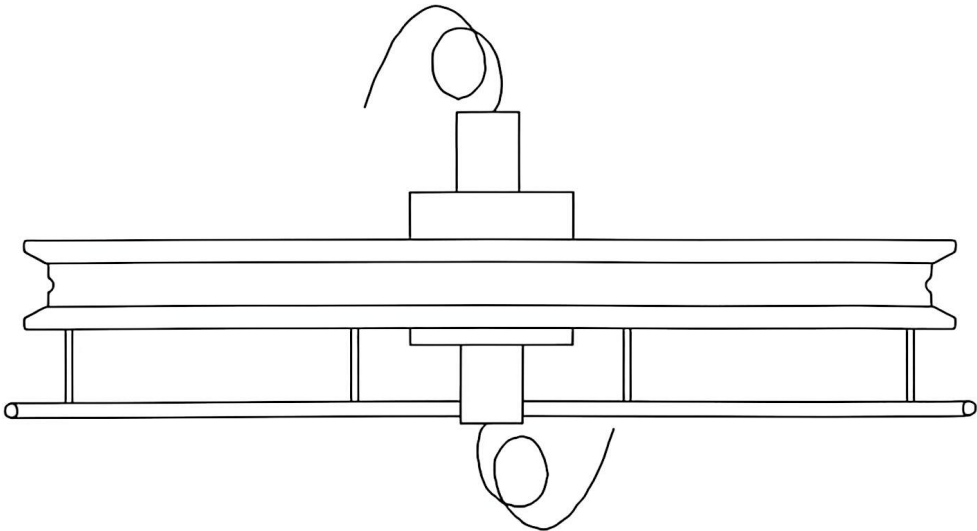
批准：董建中

审核：蔺子龙

主检：邢飞飞



检 验 结 果

工件名称	尾轮轴	工件规格	Φ120mm×515mm	数量（件）	1
检验情况及检验部位示意图:					
					
注：受现场检验条件限制，仅对工件轴向两端面进行双向扫查。					
缺陷编号	缺陷位置	缺陷大小	缺陷性质	缺陷数量	
/	/	/	/	/	
以下空白					
备注	未发现超标缺陷。				



负责人签字页

项目负责人: 蔺子龙

质量负责人: 姜建冲

技术负责人: 李致心

主持检测检验工作负责人: 刘淑军

法定代表人: 姜明

