豫煤监2503

超声波无损检测检验报告

委托单位：义煤集团新安县云顶煤业有限公司

检验地点：13 采区轨道下山

设备名称：13 采区轨道下山架空乘人装置

检验类别：委托检验

检验日期：2026 年 10 月 09 日

检验单位：豫西矿用安全设备检测检验中心 （公章）

注 意 事 项

1、报告无检验单位“检验专用章”者无效。

2、报告无骑缝章者无效。

3、报告无检验人员、审核人员、批准人签名签字无效。

4、复制报告（全文复制除外），未加盖单位公章者无效。

5、报告检验数据仅对当时设备状态负责。

6、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

检验机构名称：豫西矿用安全设备检测检验中心

检验机构地址：河南省义马市朝阳路中段东侧 51 号

邮政编码：472300

电话：0398-5892804

检 验 报 告

委托单位	义煤集团新安县云顶煤业有限公司		地址	洛阳市新安县铁门镇云顶村		
受检单位	义煤集团新安县云顶煤业有限公司		地址	洛阳市新安县铁门镇云顶村		
检验日期	2026 年 10 月 09 日	检验地点	13 采区 轨道下山	检验类别	委托检验	
工件名称	首轮轴	工件编号	1#	检测区域	轴端面	
工件规格	Φ140mm×1220mm	工件材质	钢锻件	检测范围	100%扫查	
探伤方法	纵波直接接触法	检测时机	在用	表面状况	Ra＜6.3μm	
灵敏度 设定方法	底波反射法、距离 波幅曲线法	扫查灵敏度	Φ2mm 平底孔	探头类型	双晶 直探头	直探头
校准试块	CS-2-11、CBⅠ	是否适用 近表面区域	是	探头频率	2.5MHz	2.5MHz
对比试块	CS-3-1	耦合剂	油脂	折射角 （探测深度）	15mm	0°
扫查速度	＜120mm/s	质量等级	4 级	晶片尺寸	Φ20mm	Φ20mm
检验组	组长	熊瑞奇 UT2 级	成员	邢飞飞 UT2 级、平景哲 UT2 级		
依据标准	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》					

检验设备一览表

名称	规格型号	不确定度、准确度等级或 最大允许误差	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	UHC2100e	衰减器误差：0.5dB/20dB,0.9dB/60dB 幅值线性误差：1.0% 时基线性误差：0.0%	1025BR0500256
粗糙度测量仪	TR200	量程±80μm，示值相对误差+0.3% 量程±40μm，示值相对误差-1.1% 量程±20μm，示值相对误差+2.3%	1025CL6100344
钢卷尺	5m	Ⅱ级	1025BL0502450
温湿度表	WS-1	±1℃，±5%RH	1025BT0302720

检验环境

环境温度（℃）	23.2	相对湿度（%）	72.1

检验结论：

依据 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》，对义煤集团新安县云顶煤业有限公司 13 采区轨道下山架空乘人装置首轮轴进行了超声波探伤，按质量等级 4 级验收，受检工件未发现超标缺陷，所检项目符合标准要求。

（检验专用章）

签发日期：2026 年 10 月 12 日

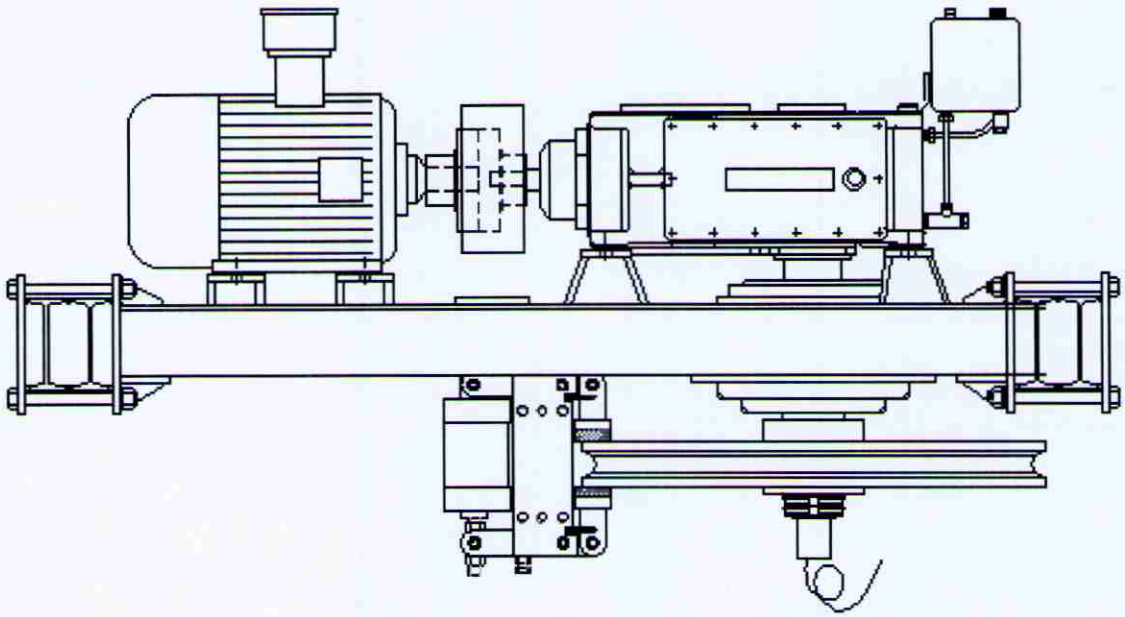
备注	

批准：董建中 审核：熊瑞奇 主检：平景哲

检 验 结 果

工件名称	首轮轴	工件规格	Φ140mm×1220mm	数量（件）	1

检验情况及检验部位示意图：



注：受现场检验条件限制，仅对工件轴向下端面进行单向扫查。

缺陷编号	缺陷位置	缺陷大小	缺陷性质	缺陷数量
/	/	/	/	/
以下空白				
备注	未发现超标缺陷。			

检 验 报 告

委托单位	义煤集团新安县云顶煤业有限公司		地址	洛阳市新安县铁门镇云顶村	
受检单位	义煤集团新安县云顶煤业有限公司		地址	洛阳市新安县铁门镇云顶村	
检验日期	2026 年 10 月 09 日	检验地点	13 采区 轨道下山	检验类别	委托检验
工件名称	尾轮轴	工件编号	2#	检测区域	轴端面
工件规格	Φ120mm×595mm	工件材质	钢锻件	检测范围	100%扫查
探伤方法	纵波直接接触法	检测时机	在用	表面状况	Ra＜6.3μm
灵敏度 设定方法	底波反射法	扫查灵敏度	Φ2mm 平底孔	探头类型	直探头
校准试块	CS-2-11	是否适用 近表面区域	是	探头频率	2.5MHz
对比试块	/	耦合剂	油脂	折射角	0°
扫查速度	＜120mm/s	质量等级	4 级	晶片尺寸	Φ20mm
检验组	组长	熊瑞奇 UT2 级	成员	邢飞飞 UT2 级、平景哲 UT2 级	
依据标准	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》				

检验设备一览表

名称	规格型号	不确定度、准确度等级或 最大允许误差	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	UHC2100e	衰减器误差： 0.5dB/20dB,0.9dB/60dB 幅值线性误差：1.0% 时基线性误差：0.0%	1025BR0500256
粗糙度测量仪	TR200	量程±80μm，示值相对误差+0.3% 量程±40μm，示值相对误差-1.1% 量程±20μm，示值相对误差+2.3%	1025CL6100344
钢卷尺	5m	II 级	1025BL0502450
温湿度表	WS-1	±1℃，±5%RH	1025BT0302720

检验环境

环境温度(℃)	26.5	相对湿度（%）	84.5

检验结论：

依据 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》，对义煤集团新安县云顶煤业有限公司 13 采区轨道下山架空乘人装置尾轮轴进行了超声波探伤，按质量等级 4 级验收，受检工件未发现超标缺陷，所检项目符合标准要求。

（检验专用章）

签发日期：2026 年 10 月 12 日

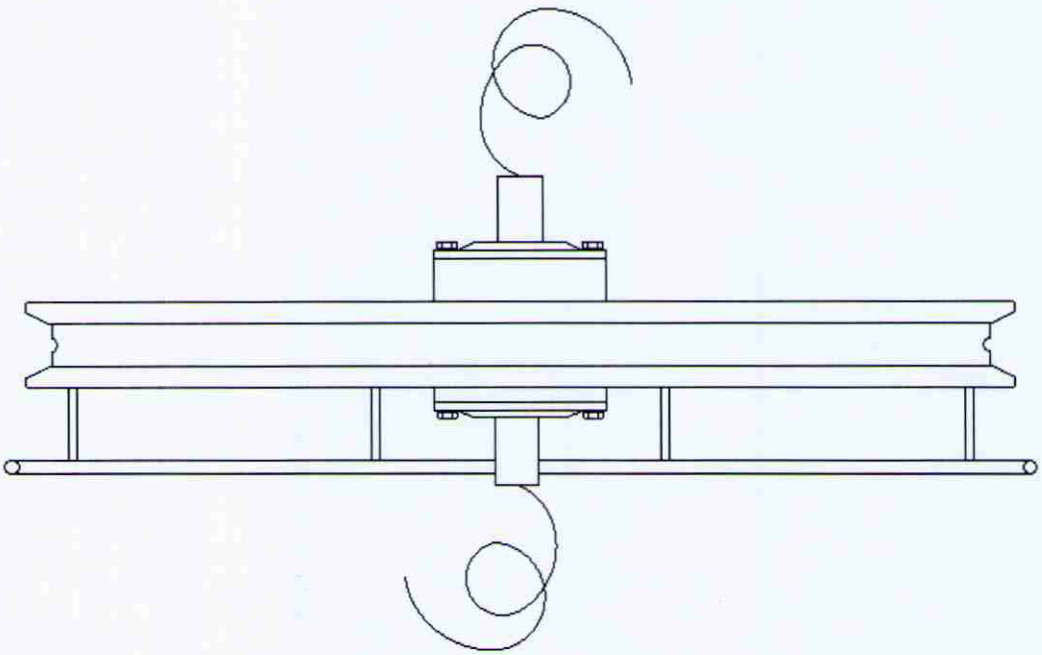
备注	

批准：董建中 审核：熊瑞奇 主检：平景哲

检 验 结 果

工件名称	尾轮轴	工件规格	Φ120mm×595mm	数量（件）	1

检验情况及检验部位示意图：



注：受现场检验条件限制，仅对工件轴向两端面进行双向扫查。

缺陷编号	缺陷位置	缺陷大小	缺陷性质	缺陷数量
/	/	/	/	/
以下空白				
备注	未发现超标缺陷。			

负责人签字页

项目负责人：

质量负责人：

技术负责人：

主持检测检验工作负责人：

法定代表人：